

**C690B 包装无损检漏系统** 基于真空法测试原理，参照 ASTM F2338 等标准设计制造，专业适用于各种食品包装瓶、罐、盒以及西林瓶、安瓿瓶、卡氏瓶、输液瓶、预充针等各种药品包装微量泄漏检测。



## 产品特点<sup>注1</sup>

### 多级真空

- 采用真空传感器法原理，实现包装无损泄漏检测。
- 目标真空度自由设定，满足样品不同的检测要求。
- 透明测试腔，便于观察样品状态。

### 数据精准

- 国际先进压力检测技术，数据稳定。
- 国际先进微流量自动控制技术，可精确模拟不同尺寸漏孔，无需手动调节。
- 压力和流量数据均可溯源 NIST。
- 系统可实现更高的测试重复性  $\pm 1\mu\text{m}$ 。

### 智能操控

- 12.1"工业级触屏，平铺式操作界面。
- 压力曲线实时显示，试验结果自动统计。
- 泄漏量自动计算。
- 数据自动存储、掉电自动记忆。
- 微型打印机和 USB 数据接口（可选）。

### 安全合规

- 专业的包装密封性方法验证。
- 用户操作权限多级管理。
- 符合 GMP 对数据可追溯性的要求，满足医药行业需要（可选）
- 电子签名参照 21 CFR Part11 标准要求设计（可选）

## 测试原理

将样品封装于测试腔中，对密闭的测试腔抽真空，通过分析传感器测量到的压力变化，计算获得样品的泄漏率等结果。

## 参照标准

ASTM F2338、YY-T 0681.18、USP<1207>

## 测试应用

基础应用	西林瓶	各种西林瓶密封性测试。
	食品包装	各种食品包装瓶、管、罐、盒密封性测试。
扩展应用	安瓿瓶	各种安瓿瓶密封性测试。
	卡式瓶	各种卡式瓶密封性测试。
	注射剂瓶	各种注射剂瓶密封性测试。

## 技术参数

表 1：测试参数<sup>注2</sup>

	参数\型号	C690B
测试范围	um (参考孔径 USP1207)	3~8~大漏
检测下限	um	≤3
分辨率	um	0.1
重复性	um	±1
压力范围	kPa	-100~0
扩展功能	21 CFR Part11	选配
	GMP 计算机系统要求	选配

表 2：技术规格

测试腔	1 套
样品尺寸	≤ Φ 45 mm×80mm <sup>注3</sup>
样品数量	1 个

气体规格	压缩空气（气源自备）
气源压力	≥ 40.6 PSI / 500 kPa
接口尺寸	Φ6 mm 聚氨酯管
外形尺寸	10" H x 13" W x 17" D (25cm x 33cm x 44cm)
电源	120VAC ± 10% 60Hz / 220VAC ± 10% 50Hz（二选一）
净重	22Lbs（10kg）

表 3：产品配置

标准配置	主机、软件、流量计、真空泵、Φ6 mm 聚氨酯管
定制	根据样品规格设计测试腔、阴性标准参照样品、阳性标准参照样品
选购件	计算机、GMP 计算机系统要求、21 CFR Part11、空压机

注 1：所述产品特点均以“技术参数”表的具体标注为准。

注 2：表中各项参数是在 Labthink 实验室、由专业操作人员，依据相关实验室环境标准的要求和条件测量得出。

注 3：超出“样品尺寸”可定制，但检测下限和测试范围会根据样品尺寸发生变化，应以实际交付为准。

◇ Labthink 始终致力于产品性能和功能的创新及改进，基于该原因，产品技术规格亦会相应改变。上述情况恕不另行通知。本公司保留修改权与最终解释权。